



金质丽<sup>®</sup>



浙江大学化学系涂料研究室  
浙江金质丽化工有限公司  
杭州金质丽科技有限公司



浙江大学化学系涂料研究室

浙江金质丽化工有限公司  
总部：浙江省临安市经济开发区

杭州金质丽科技有限公司  
地址：浙江临安经济开发区横畈市地工业园区

电话：0571-61108028  
传真：0571-61108029  
网址：[www.jzlhg.com](http://www.jzlhg.com)  
服务热线：13105712188 15397119720

2016 版

## 金质丽公司 简介

金质丽公司创建于1995年，为浙江省涂料行业龙头先进企业，浙江省涂料工业协会副会长单位，总部位于浙江临安经济开发区，注册资金5000万元，占地面积50000多平方米，现有员工200余人，大专以上学历占40%，博士5人，硕士10人。公司与浙大化学系涂料研究室长期合作，不断研发新产品，满足客户的各种需求。公司拥有浙江金质丽化工、杭州金质丽科技和黄山金质丽科技三大生产基地，产品涉及粉末、油性/水性工业涂料及各类树脂。

粉末涂料为公司重点产品，有环氧、聚酯、环氧/聚酯、丙烯酸、有机硅等类型，种类齐全，应用广泛，深受客户好评。

公司通过ISO9001质量体系认证，拥有完备的检测仪器：氙灯/紫外灯老化试验机、耐盐雾试验箱、粒径分布仪、色差仪、高低温试验箱、X-荧光ROSH检测仪等，用于原材料及产品的品质监控。

我们真诚希望和各行业合作伙伴携手互惠，共创美丽蓝图。

## About Us

Our company is located in the Eco-industrial , Linan, Hangzhou. Established in 1995, We mainly manufacture resins, solvent-based industrial coatings, water-based industrial coatings , powder coatings etc.

Our company has been working with the Department of Chemistry of Zhejiang University since 1995 to develop new technologies, formulas and protocols in coating products.

Our mission: Manufacture high-quality products and create a better future for our customers.



临安青山生产基地



安徽黄山生产基地



临安横畈生产基地

## 浙江大学化学系涂料研究室 简介

浙江大学化学系涂料研究室座落于美丽的浙大玉泉校区，有教授、博导、博士等各类研究人员十多名。自1992年以来，承担多项国家、省部委及各类企业涂料高新科研项目，并拥有浙江金质丽化工有限公司、杭州金质丽科技有限公司、黄山金质丽科技有限公司三大生产基地，从科研到生产取得了多项重大研究成果和发明专利，被广泛地应用于飞机、汽车、通讯铁塔、机械设备、3C产品等领域，取得良好的经济效益和社会效益。

## About Us

The Coatings Research Laboratory is located in the Department of Chemistry at Zhejiang University. We have dozens of researchers consisting of full professors, leading experts, and PhD candidates. Our laboratory have been undertaking a variety of research projects sponsored by national, provincial, and industrial programs. Our laboratory has a capability of manufacturing a wide range of products including resins, paints, waterborne industrial coatings, architectural coatings, and powder coatings.

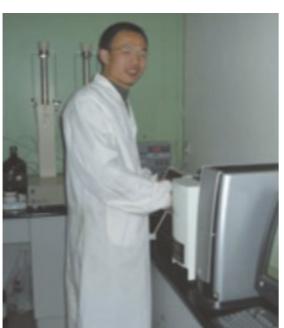
## ► 主要研究人员



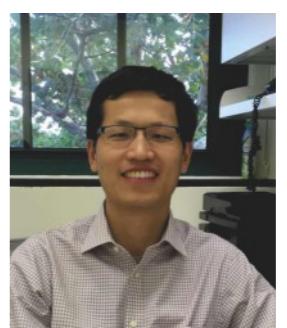
蔡国强 男，1959年11月出生，博士，浙大化学系副教授，现任浙江大学化学系涂料研究室主任。



朱龙观 男，1964年5月出生，博士，浙大化学系教授，博士生导师，涂料研究室核心成员。



厉刚 男，1971年10月出生，日本早稻田大学工学博士、博士后，浙江大学化学系副教授，涂料研究室核心成员。



蔡镭 男，1986年8月出生，美国田纳西大学高分子化学博士，现在斯坦福大学从事博士后研究工作。

## » 低温环保型纯聚酯/PRIMID粉末涂料

### 产品简述

该系列产品使用饱和聚酯树脂配合Primid固化剂为主要基料制成的热固性粉末涂料。

### 产品特性

- 密着性良好，机械性能佳；
- 涂膜平滑、光泽高；
- 好的耐化学品和耐腐蚀性能；
- 较TGIC型更高的贮存稳定性能保质期。

### 特殊效果

各种皱纹、金属、珠光效果及混合色彩等。对特殊表面效果涂料的使用，请参照本公司使用指导。



### 应用领域

适合各种长期户外曝露的产品涂装：如家用电器、建筑铝型材、交通设施、体育场馆设施、庭院设施等。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.4~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
储藏稳定性	聚酯/Primid型粉末涂料应在35℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同(温度)存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月以上，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。 注意：聚酯/Primid粉末较聚酯/TGIC有更长的使用寿命，但较易吸潮。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	≥H~2H
附着力	GB/T 9286	0级
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐人工气候老化性	GB/T 1865	800h；变色≤2级；失光≤2级

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

喷涂	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。
	涂膜厚度：在40~150微米之间使用，建议膜厚为50~80微米。 平均覆盖率：10~12平方米/公斤，膜厚60微米（以100%使用率计算）
固化条件	建议180℃/10分钟，也可按用户需要设计：160℃/15分钟、170℃/12分钟等。

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 纯聚酯透明粉末涂料

### 产品简述

该系列产品采用聚酯树脂配合硬化剂，采用高透明度材料制成。

### 产品特性

- 光泽度和鲜映性极佳，涂层晶莹透亮；
- 高透明度及影像清晰度，准确反映基底色泽；
- 流平性极佳，涂层表面高度光滑；
- 长期的户外恶劣环境耐久性能，保持涂层本色；
- 同多种色漆及色粉涂层施工配套性好。



### 应用领域

- 1、专为压铸铝轮毂表层罩光设计，有超高透明度型和标准透明度型；
- 2、适合作为各种金属器具的高性能罩光涂层，如家具金属脚架、自行车、锁具、门把手；
- 3、适合作为金属型粉末涂料的罩光保护层。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.2~1.8g/cm <sup>3</sup>
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
储藏稳定性	聚酯型粉末涂料应在35℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月以上，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	≥H~2H
附着力	GB/T 9286	0级
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐人工气候老化性	GB/T 1865	800h；变色≤2级；失光≤2级

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

喷涂	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。
	涂膜厚度：在40~150微米之间使用，因应用需求不同而异。
固化条件	建议200℃/10分钟，也可按用户需要设计：160℃/20分钟、180℃/10分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 纯聚酯/TGIC型粉末涂料

### 产品简述

该系列产品使用饱和聚酯树脂配合TGIC固化剂为主要基料制成的热固性粉末涂料。

### 产品特性

- 密着性好，机械性能佳，涂膜坚韧，满足高强度要求；
- 涂膜平滑、光泽高；
- 适用于长期户外曝晒的产品涂装，很好的户外耐久性能；
- 优良的耐过度烘烤性能。

### 特殊效果

各种皱纹、金属、珠光效果及混合色彩等。对特殊表面效果涂料的使用，请参照本公司使用指导。



### 应用领域

适合各种长期户外曝露的产品涂装：1、家用电器：空调机室外机组、高采光条件的室内电器、灯具；2、建筑业应用：色彩艳丽之幕墙、门窗框、高采光条件之天花板；3、交通设施：高速公路护栏、隔栅；3、汽车零部件、体育设施、健身器材、加油站设备、庭院设施。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.4~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
挥发份	<1%
软化点	60~95℃视颜色光泽不同而变化
储藏稳定性	聚酯/TGIC型粉末涂料应在35℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。 注：对于低温固化型和光泽在40% ( 60° ) 以下的粉末，贮存温度低于30℃为宜。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	≥H~2H
附着力	GB/T 9286	0级
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐人工气候老化性	GB/T 1865	800h；变色≤2级；失光≤2级

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

喷涂	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。
	涂膜厚度：在40~150微米之间使用，建议膜厚为50~80微米。 平均覆盖率：10~12平方米/公斤，膜厚60微米（以100%使用率计算）
固化条件	建议200℃/10分钟，也可按用户需要设计：160℃/20分钟、180℃/10分钟等。

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 环氧/聚酯型粉末涂料

### 产品简述

该系列产品使用聚酯树脂配合环氧树脂为主要基料制成的热固性粉末涂料。

### 产品特性

- 密着性良好，耐冲击性等各项机械性能均佳；
- 好的流平和光泽；
- 较强的抗化学品性和耐腐蚀性；
- 优于纯环氧粉末的耐热和耐光稳定性。

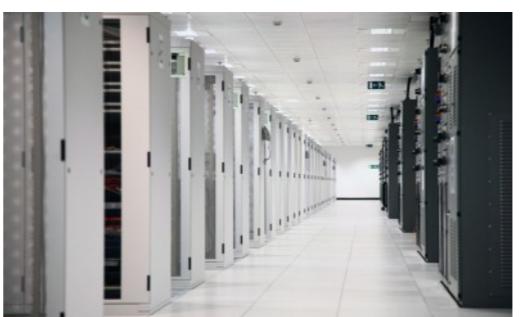
### 特殊效果

各种皱纹、金属、珠光效果及混合色彩等。对特殊表面效果涂料的使用，请参照本公司使用指导。



### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 应用领域

适合各种室内使用之产品涂装，广泛用于如：家具、家用电器、工业设备、体育器材、玩具、五金机械、商店货架、灯具等任何室内用途。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 粉末性能

比 重	1.4~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
挥发份	< 1%
软化点	60~95℃视颜色光泽不同而变化
储藏稳定性	环氧/聚酯型粉末涂料应在35℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。 注：对于低温固化型和光泽在40% ( 60° ) 以下的粉末，贮存温度低于30℃为宜。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	≥H~2H
附着力	GB/T 9286	0级
耐盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
光老化性		耐光性差不推荐户外使用
以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。		
喷漆	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。	
	涂膜厚度：在40~150微米之间使用，建议膜厚为50~80微米。 平均覆盖率：10~12平方米/公斤，膜厚60微米（以100%使用率计算）	
固化条件	建议200℃/10分钟，也可按用户需要设计：140℃/30分钟、160℃/20分钟、180℃/10分钟等。	

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 丙烯酸透明粉末涂料

### 产品简述

该系列产品以丙烯酸树脂配合硬化剂，制成的高透明优异流平性的透明粉末涂料。

### 产品特性

- 光泽度和鲜映性极佳，涂层晶莹透亮；
- 流动性极佳，涂层表面光滑如镜；
- 优异的户外恶劣环境耐候性能，保持涂层本色；
- 良好的表面硬度抗划花性强。



### 应用领域

- 专为汽车铝轮毂表层罩光设计，同时适合作为各种器具的高性能罩光涂层，如家具金属脚架、自行车、门把手；
- 适合作为金属粉末涂料的罩光保护层。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.0~1.5g/cm <sup>3</sup>
粒 度	因用途不同而异
储藏稳定性	丙烯酸透明粉末涂料应在25°C以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	≥H~2H
附着力	GB/T 9286	0级
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐人工气候老化性	GB/T 1865	800h；变色≤2级；失光≤2级

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。



## 聚氨酯粉末涂料

### 产品简述

该系列产品使用饱和聚酯树脂配合异氰酸酯固化剂为主要基料制成。

### 产品特性

- 密着性良好，机械性能佳；
- 涂膜饱满平滑、光泽高；
- 优异的耐候性能；



### 应用领域

适合各种长期户外曝露的产品涂装：如家用电器、建筑铝型材、交通设施、体育场馆设施、庭院设施等。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.4~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
储藏稳定性	聚氨酯型粉末涂料应在30℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月以上，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	≥H~2H
附着力	GB/T 9286	0级
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐人工气候老化性	GB/T 1865	800h；变色≤2级；失光≤2级

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

喷 涂	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。
	涂膜厚度：在40~120微米之间使用，建议膜厚为50~80微米。 平均覆盖率：10~12平方米/公斤，膜厚60微米（以100%使用率计算）
固 化 条 件	建议200℃/15分钟，也可按用户需要设计。

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 耐候无光型粉末涂料

### 产品简述

该系列产品使用饱和聚酯树脂与丙烯酸树脂为主要基料制成的热固性粉末涂料。

### 产品特性

- 光泽可达到2-5% (60°)，柔和悦目；
- 流动性佳，外观及手感平滑细腻；
- 适合长期户外使用；
- 密着性良好，抗冲击性佳；
- 耐烘烤黄变性佳；
- 价格合理，成本低。



### 应用领域

- 1、露天灯具；
- 2、庭院休闲设施；
- 3、建筑材料；
- 4、铝天花、型材；
- 5、其它户外低光泽涂层。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.4~1.8g/cm³ ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
储藏稳定性	户外无光型粉末涂料应在30℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同(温度)存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存6个月，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	≥H~2H
附着力	GB/T 9286	0级
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐人工气候老化性	GB/T 1865	800h；变色≤2级；失光≤2级

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

喷 涂	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。
	涂膜厚度：在40~150微米之间使用，建议膜厚为50~80微米。
固化条件	建议200℃/10分钟，也可按用户需要设计：180℃/15分钟等。

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 铝轮毂专用粉末涂料系列

### 产品简述

我公司铝轮毂专用粉末涂料是针对轮毂底层防护及表面光涂敷的特点，专门设计的多品种适应不同要求和涂装特点使用的系列产品。产品具有流平优异，附着力强，耐盐雾性能好的特点。

### 产品系列

#### 透明粉末

高透明度纯聚酯透明粉  
普通透明度纯聚酯透明粉末

#### 底粉

高流平纯聚酯底粉  
高流平性环氧聚酯混合型底粉



### 应用领域

我公司铝轮毂专用粉末涂料是针对轮毂底层防护及表面光涂敷的特点，专门设计的多品种适应不同要求和涂装特点使用的系列产品。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

特 性	产品具有流平优异，附着力强，耐盐雾性能好的特点。
比 重	1.2~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
储藏稳定性	铝轮毂专用粉末涂料应在35℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。

### 涂膜性能

#### 透明粉末

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥6mm
硬 度	GB/T 6739	≥H
附 着 力	GB/T 9286	0级
耐 中 性 盐 雾	GB/T 1771	800h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常

#### 底 粉

检测项目	检验标准或方法	检验指标
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
硬 度	GB/T 6739	≥H
附 着 力	GB/T 9286	0级
耐 中 性 盐 雾	GB/T 1771	800h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
固 化 条 件	建议：丙烯酸透明粉末180℃/10mins，纯聚酯透明粉末200℃/10mins或低温固化180℃10mins，底粉180℃/10mims。	

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 铝型材专用粉末涂料

### 产品简述

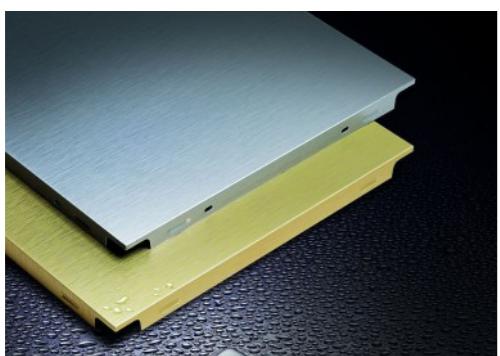
该系列产品是以饱和羟基聚酯树脂及TGIC固化剂为主要基料，专为建筑用户外材料所设计的具有优良耐候性能的热固性粉末涂料。

### 产品特性

- 高耐候性、强的机械性；
- 优异的耐水煮性能、优异的耐蚀性；
- 打磨性好、好的施工适应性及上粉率高；
- 优良的耐过度烧烤性能。

### 特殊效果

各种纹理、热转印、金属、珠光效果及混合色彩等；特殊表面效果涂料的使用，请参照本公司使用指导。



### 应用领域

专用于建筑铝合金型材的喷涂。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.2~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度20~45微米，小于10微米粉末<8%，大于70微米粉末<20%。
挥发份	< 1%
软化点	60~95°C 视颜色光泽不同而变化
储藏稳定性	聚酯/TGIC型粉末涂料应在35°C以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。注：对于低温固化型和光泽在40%（60°）以下的粉末，贮存温度低于30°C为宜。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥6mm
附着力	GB/T 9286	0级
硬 度	GB/T 6739	≥H
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐沸水性	GB/T 6682	2h 无脱落、起皱现象，允许极分散、微小的气泡，允许色泽稍有变化
耐乙酸盐雾	GB/T 1771	1000h 涂膜无起泡脱落，划线单边腐蚀不超过4mm
耐人工气候老化性	GB/T 1865	1000h 色差ΔE≤5；保光率≥50%
耐溶剂性（盐酸）	GB/T 6682	无气泡、软化、脱落和其他明显变化
喷 涂	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。	
	涂膜厚度：在40~150微米之间使用，建议膜厚为40~80微米。平均覆盖率：10~12平方米/公斤，膜厚60微米（以100%使用率计算）	
固 化 条 件	建议200°C/10分钟，也可按用户需要设计。	

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## » 汽车弹簧用粉末涂料

### 产品简述

汽车弹簧用粉末涂料为户外纯聚酯粉末涂料，具有优异的耐候性和机械性能，极佳的柔韧性和耐寒性。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。



### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目视	涂膜均匀，无毛刺，起泡等缺陷
膜 厚	GB/T 1764	$\geq 60 \mu\text{m}$
附着力	GB/T 9286	0级或者1级
冲 击	GB/T 1732	$\geq 50\text{Kg}\cdot\text{cm}$
耐中性盐雾	GB/T 1771	480h；划线处：单向锈蚀 $\leq 2.0\text{mm}$ ；未划线区：无异常
耐水性	QC/T 484	240h 无异常
耐机油	HG/T 3343	48h 无异常
耐汽油	GB/T 1734	8h 无异常
耐酸性	GB/T 9274	24h；不发糊，无斑点，允许轻微变色
耐碱性	GB/T 9274	4h；不发糊，允许轻微变色
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
固化条件		200°C/15分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## » 3C产品用粉末涂料

### 产品简述

3C产品用粉末涂料具有良好的密著性和边角覆盖率，耐冲击性，耐磨性、抗撕裂性等优良性能。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。



### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 涂膜性能

检测项目	检验指标	检验标准或方法
外 观	目视	涂膜均匀，无毛刺，起泡等缺陷
膜 厚	$\geq 30-40 \mu\text{m}$	GB/T 1764
附着力	0级	GB/T 9286
冲 击	$\geq 50\text{Kg}\cdot\text{cm}$	GB/T 1732
耐中性盐雾	240h；划线处：单向锈蚀 $\leq 2.0\text{mm}$ ；未划线区：无异常	GB/T 1771
弯 曲	$\leq 3\text{mm}$	GB/T 6742
杯 突	$\geq 5\text{mm}$	GB/T 9753
固化条件	200°C/10分钟	

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## » 电梯用粉末涂料

### 产品简述

电梯用粉末涂料具有极好的装饰性外观，涂膜具有优异的耐腐蚀、坚韧、耐化学性、附着力好等优良性能。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 应用领域

适用于电梯配件及对装饰性要求较高的器件上。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。

### 涂膜性能

检测项目	检验指标	检验标准或方法
外 观	目视	涂膜均匀，无毛刺，起泡等缺陷
膜 厚	GB/T 1764	≥60 μm
附着力	GB/T 9286	0级
冲 击	GB/T1732	≥50Kg·cm
耐中性盐雾	GB/T1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐酸性	GB/T 9274	300h；不发糊，无斑点，允许轻微变色
耐碱性	GB/T 9274	200h；不发糊，允许轻微变色
弯 曲	GB/T 6742	≤3mm
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
耐酒精擦拭	GB/T 23989	来回擦拭50次无明显变色、起泡
固化条件		180°C/15分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。



## » 户外家具用粉末涂料

### 产品简述

户外休闲家具用粉末涂料具有极好的装饰性外观，涂膜具有优异的耐腐蚀、耐化学性、附着力好等优良性能。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。



### 应用领域

户外休闲家具。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 涂膜性能

检测项目	检验指标	检验标准或方法
外 观	目测	平整、光滑允许有轻微桔皮
光 泽 (60°)	GB/T 9754	商定
膜 厚	GB/T 1764	≥60 μm
附着力	GB/T 9286	0级
表 面 硬 度	GB/T 9739	≥H
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
冲 击	GB/T 1732	50Kg·cm，正反通过
耐湿热	GB/T 1740	500h 无异常
杯 突	GB/T 9753	≥6mm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
耐人工气候老化性	GB/T 1865	500h；变色≤2级；失光≤2级
固 化 条 件		200°C/10分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

# 浙江省涂料工业龙头先进企业

## 健身器材用粉末涂料

### 产品简述

健身器材用粉末涂料具有极好的装饰性外观，涂膜具有优异的耐腐蚀、耐磨性、良好的柔韧性等优良性能。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。



### 涂膜性能

检测项目	检验指标	检验标准或方法
外 观	目测	平整、光滑允许有轻微桔皮
光泽 (60°)	GB/T 9754	商定
膜 厚	GB/T 1764	≥60 μ m
附着力	GB/T 9286	0级
表面硬度	GB/T 6739	≥H
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
冲 击	GB/T 1732	50Kg·cm，正反通过
杯 突	GB/T 9753	≥6mm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
固化条件		180°C/15分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

### 应用领域

健身器材。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



## 抗菌粉末涂料

### 产品简述

抗菌粉末涂料杀菌性能好、环保无污染、漆膜硬度高等优良性能。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 涂膜性能

检测项目	检验指标	检验标准或方法
外 观	目视	涂膜均匀，无毛刺，起泡等缺陷
膜 厚	GB/T 1764	≥60 μ m
附着力	GB/T 9286	0级
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐酸性	GB/T 9274	240h；不发糊，无斑点，允许轻微变色
耐碱性	GB/T 9274	160h；不发糊，允许轻微变色
弯 曲	GB/T 6742	≤3mm
杯 突	GB/T 9753	≥7mm
抗菌率/%		>99
固化条件		180°C/15分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。



## 电绝缘粉末涂料

### 产品简述

该系列产品是采用环氧树脂与环氧固化剂为主要基料制成的热固性纯环氧型粉末涂料。

### 产品特性

- 涂膜具有高致密度的特点；
- 优异的电绝缘性能；
- 出色的物理机械性能；
- 可根据客户要求灵活调整固化反应速度，满足不同类型喷涂要求。



### 应用领域

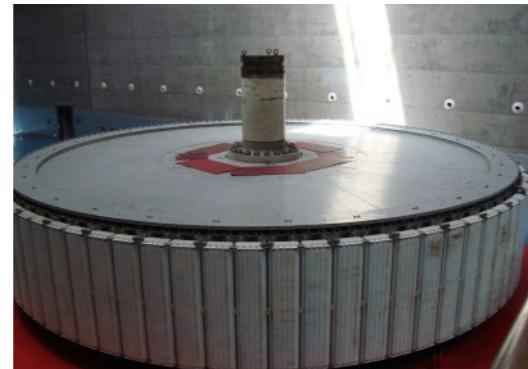
主要用于电机转子、定子、变压器、电磁线等有高绝缘性能要求的金属基材的涂装。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.2~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，一般粉体平均粒径在50~60 μm之间。
胶化时间	可根据客户涂装条件灵活调整。
水平流动	17~30mm，视客户要求而定。
储藏稳定性	贮存于30℃以下干燥通风良好的室内，贮存有效期一年。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	平整、允许有轻度桔皮、无流挂
冲击强度	GB/T 1732	≥50Kg*cm ( 80μm )
击穿强度 ( 常态 )	GB/T 6554	≥35kv/mm
体积电阻率 ( 常态 )	GB/T 6554	检验指标≥10E14 Ω .cm
吸水率 ( 煮沸2h )	GB/T 1738	< 1.5%
喷 涂		推荐涂层厚度：≥300 μ m
固化条件		150~200°C/10~20min，可根据客户涂装条件调整。

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## BONDING 金属粉末涂料

### 产品简述

该系列产品是利用先进的Bonding技术设备，生产光学效果更明亮、金属光泽好，涂层无黑点、阴阳色、手印等缺陷，上粉率高，回收粉利用率高的面层金属粉末。

### 产品特性

- 金属颜料与底粉结合紧密，喷涂过程中不会出现堵塞枪口的现象；
- 金属粉与基材之间的附着力强，涂装时不容易掉粉；
- 回收粉喷涂效果与新粉兼容性好；
- 涂层金属颜料不易脱落、氧化，无手印缺陷。

### 特殊效果

各种皱纹、金属、珠光效果及混合色彩等。对特殊表面效果涂料的使用，请参照本公司使用指导。



### 应用领域

金属粉末涂料是指含有金属颜料（如：铜金粉、银铝粉、珠光颜料等）的各种粉末涂料。由于其涂层艳丽的装饰效果，非常适合健身器材、家具、汽车等的喷涂。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.2~1.8g/cm <sup>3</sup> ( 因配方及颜色不同而异 )
粒 度	因用途不同而异，标准型为平均粒度35~40微米，小于10微米粉末<10%，大于100微米粉末<0.5%。
储藏稳定性	Bonding金属粉末涂料应在35℃以下干燥、通风的室内贮存，同时避免阳光直射。如在空调间内贮藏，使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同（温度）存放，避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存6个月，超期重新进行检定，如结果符合要求，仍可使用。注：对于低温固化型和光泽在40%（60°）以下的粉末，贮存温度低于30℃为宜。

### 涂膜性能

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目测	多种板面效果
冲 击	GB/T 1732	≥50Kg·cm
弯 曲	GB/T 6742	≤2mm
杯 突	GB/T 9753	≥8mm
硬 度	GB/T 6739	> H
附着力	GB/T 9286	0级
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。		
喷 涂	本系列产品可适合于以下喷涂方法：电晕静电喷涂；摩擦静电喷涂；静电流化床喷涂；流化床热浸涂。	
	涂膜厚度：在40~150微米之间使用，建议膜厚为50~80微米。	
固 化 条 件	建议200℃/10分钟，也可按用户需要设计。	

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## » MDF(中密度纤维板) 粉末涂料

### 产品简述

本产品是采用特殊配方和生产工艺生产的适用于中密度纤维板底材(MDF)涂装的粉末涂料，涂膜具有优异的机械性能和户内装饰性能，可广泛用于现代家具行业的表面处理。一般不建议直接用于各种户外用品的表面涂装。

### 应用领域

可广泛用于现代家具行业的表面处理。

### 产品特性

- 该粉末涂料施工时利用率高；
- 无三废问题，符合环保需求；
- 较传统的喷漆和膜压工艺，具有更低的成本；
- 对产品开关的适应性比膜压工艺更强，能采用大规模工业化生产方式；
- 涂膜具有优异的物化性能；
- 可以设计不同的涂膜外观效果。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 粉末性能

比 重	1.15~1.8g/cm <sup>3</sup> (因颜色和光泽不同而异)
粒 度	100%小于100微米 (可根据涂装的特殊要求进行调整)
粉体流动性	140~150
施工工艺	1.可用静电喷枪进行涂装，膜厚适合控制在70~90微米。(MDF底材需事先用红外线烘箱进行加热匀化并预热处理,具体加热温度根据MDF底材热容量大小进行确定。) 2.固化条件：140℃，5~8分钟(指MDF板材表面温度)。烘炉可采用普通热风循环烘箱或烘道，条件允许的情况下最好先用红外线烘箱对刚喷好的涂层进行快速加热流平，然后送入普通烘箱烘烤固化。

## » 耐高温粉末涂料

### 产品简述

耐高温粉末涂料具有良好的耐高温性能，在400℃条件下烘烤下，涂层不裂开、脱落。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。



### 应用领域

适用于烧烤炉、暖风机、大功率灯饰、暖气管道等耐高温设备。

### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。



### 涂膜性能

检测项目	检验指标	检验标准或方法
外 观	目视	砂纹
膜 厚	GB/T 1764	≥60 μm
附着力	GB/T 9286	1级
冲 击	GB/T1732	≥50Kg·cm
耐中性盐雾	GB/T1771	500h; 划线处：单向锈蚀≤2.0mm; 未划线区：无异常
耐温性	HG/T3362	>400℃
固化条件		230℃/25分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

## 食品级粉末涂料

### 产品简述

食品级粉末涂料符合我国有关食品卫生、安全法规和强制性标准的要求，涂层的迁移性符合 US FDA 21CFR 175.300 规定的技术指标。

### 运输包装

纸箱包装，内衬两层聚氯乙烯塑料袋，每箱净重20kg。非危险物品，可以各种方式运输，但应避免阳光直射，避免受潮受热，避免与化学物质接触。

### 应用领域

适用于与食品接触的家用电器、餐具、食品加工机械及玩具、文具、体育运动器材等。



### 卫生安全

操作人员在使用过程中应配戴防尘口罩，避免吸入粉尘，并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触，附着于皮肤上的涂料，可用肥皂清洗。

### 涂膜性能——户内混合型

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目视	涂膜均匀，无毛刺，起泡等缺陷
膜 厚	GB/T 1764	≥60 μm
附着力	GB/T 9286	0级
冲 击	GB/T1732	≥50Kg·cm
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐酸性	GB/T9274	300h不发糊，无斑点，允许轻微变色
耐碱性	GB/T9274	200h不发糊，允许轻微变色
弯 曲	GB/T 6742	≤3mm
耐湿热	GB/T1740	500h 无异常
可溶性铅 (mg/kg) ≤	GB 18581	90
可溶性铬 (mg/kg) ≤	GB 18581	60
可溶性镉 (mg/kg) ≤	GB 18581	75
可溶性汞 (mg/kg) ≤	GB 18581	60
全迁移性/ ( mg/mch <sup>2</sup> ) ≤	USFDA21CFR175.300	10
固化条件		180°C/15分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。

### 涂膜性能——户外纯聚酯型

检测项目	检验标准或方法	检验指标
外 观	目视	涂膜均匀，无毛刺，起泡等缺陷
膜 厚	GB/T 1764	≥60 μm
附着力	GB/T 9286	0级
冲 击	GB/T1732	≥50Kg·cm
耐中性盐雾	GB/T 1771	500h；划线处：单向锈蚀≤2.0mm；未划线区：无异常
耐酸性	GB/T9274	500h；不发糊，无斑点，允许轻微变色
耐碱性	GB/T9274	200h；不发糊，允许轻微变色
弯 曲	GB/T 6742	≤3mm
杯 突	GB/T 9753	≥6mm
耐湿热	GB/T1740	500h 无异常
可溶性铅 (mg/kg) ≤	GB 18581	90
可溶性铬 (mg/kg) ≤	GB 18581	60
可溶性镉 (mg/kg) ≤	GB 18581	75
可溶性汞 (mg/kg) ≤	GB 18581	60
全迁移性/ ( mg/mch <sup>2</sup> ) ≤	USFDA21CFR175.300	10
耐人工气候老化性	GB/T 1865	800h；变色≤2级；失光≤2级
固化条件		190°C/15分钟

注：上述涂膜性能仅供参考，具体指标根据客户要求和相关标准商定。